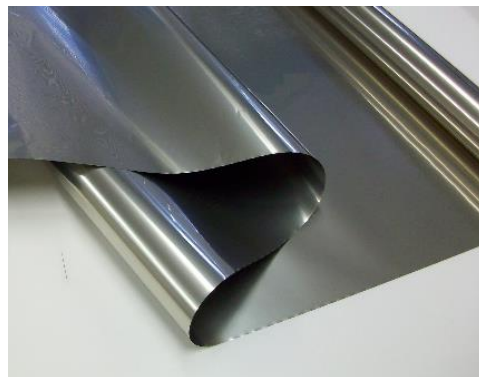


厚み100 μm 未満をベースに、
ニーズに応じた材料をご提案，薄型化・軽量化に貢献いたします
コア技術 「圧延技術」「焼鈍技術」「めっき技術」「ラミネート技術」

特長

- 厚み : Min. 35 μm
板幅 : Max. 1,000 mmの冷延鋼箔
- 幅広い材料設計
(軟質-高成形- ~ 硬質-高強度-)
- 各種めっきにも対応 ※ご相談下さい



※厚み，硬さ，めっき種の組合せにより製造可能範囲が異なります。ご相談下さい

表. 鋼箔の特性

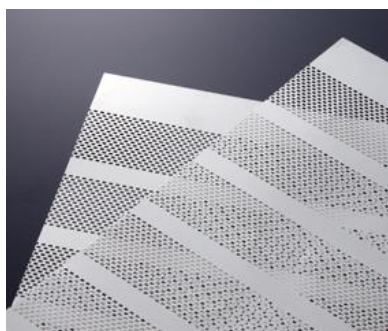
	鋼箔 (軟質仕様, 50 μm 厚)	アルミ箔 (A8079-O, 40 μm 厚)
引張強度	333 MPa	91 MPa
伸び	38 %	13 %
表面硬度 ビッカース硬さ	80 Hv	25 Hv
突刺し強度 先端R 0.5mm	36 N	6 N
角筒絞り深さ パンチ肩R 3mm	19 mm	7 mm
耐電解液 ^{※1}	反応無し ^{※2}	反応有り

※1…電解液 = 1 mol/L LiPF₆ / EC:DEC(1:1 v/v%). +0.01 V近傍(vs.Li/Li⁺)の電流変動を観察

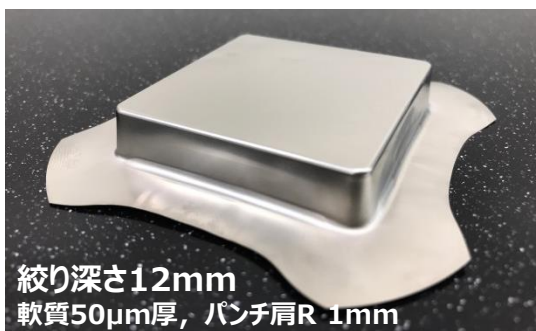
※2…Niめっきを1 μm 形成させた場合の評価結果

鋼箔は強度・成形性に優れ，耐電解液性も良好

用途例

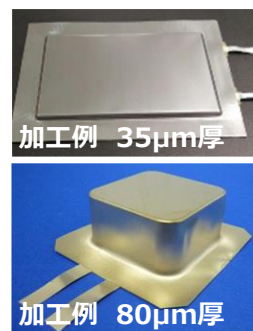


電池集電体
(孔開け加工可)



絞り深さ12mm
軟質50 μm 厚, パンチ肩R 1mm

電池外装体



加工例 35 μm 厚

加工例 80 μm 厚